

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-GRANUM EXTRA basalte



- EDLE, DUNKLE OBERFLÄCHE, MATTE OPTIK
- HERVORRAGENDE KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
- LANGLEBIG UND WITTERUNGSBESTÄNDIG
- AUßERORDENTLICHE FARBSTABILITÄT

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
E-Mail: info@rhein-zink.de
www.rhein-zink.de

BASIS-INFORMATION

Die Produktlinie RHEINZINK-GRANUM EXTRA steht für eine edle, matte Optik. Charakteristisch für GRANUM EXTRA ist die langlebige Beschichtung mit einer außerordentlichen Farbstabilität und hervorragenden Korrosionsbeständigkeit. GRANUM EXTRA basalte ist die dunkle Oberflächenvariante, die sich in ihrer dunkelgrauen, fast schwarzen Optik puristisch und zeitlos präsentiert. Das Material bietet witterungsbeständigen Schutz für eine unvergängliche Ästhetik.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm³
Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
Titanzink nach DIN EN 988

LIEFERFORM

Standardbreiten	500 – 600 – 670 – 1000 mm
Standarddicken	0,70 – 0,80 mm – 1,00 mm
Schutzfolierung	Standard
Coilinnendurchmesser	508 mm bei \geq 500 kg 300 mm bei $<$ 500 kg

WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

Biegeradius	Mindestens 1,75 mm, ab 1,00 mm gilt 1,75 x t
Weichlöten Empfehlung	„Lösemittel EXTRA“ (FELDER) Entfernung der Beschichtung mit Reinigungsvlies Lötwasser „ZD-Pro“ (Felder) Überlappungsbereich 40 mm, Lötnahtbreite 10–15 mm
Verarbeitungstemperatur	Bei schlagartigen Umformungen unter 10 °C Außentemperatur, Erwärmung durch Heißluftföhn
Schutzfolierung	Entfernen der Folie unmittelbar nach der Montage

Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK-Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

MATERIAL- DATENBLATT

RHEINZINK-
GRANUM EXTRA basalte

BASALTE

GRANUM EXTRA basalte

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
E-Mail: info@rheinzink.de
www.rheinzink.de

LEGIERUNG

Zink	99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,18 %
Titan	0,06 – 0,12 %
Aluminium	≤ 0,015 %

ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach EN ISO 9001
Umweltmanagement	Zertifiziert nach ISO 14001
Energiemanagement	Zertifiziert nach ISO 50001
Umweltproduktdeklaration	Verifiziert nach ISO 14025, TYP III und EN 15804 (Basismaterial)

MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2 %-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 100 N/ mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/ mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 35 %
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltzugversuch (D)	≥ 0,7
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte	7,2 g/ cm ³
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	2,2 mm/m x 100 K
In Walz-Querrichtung	1,7 mm/m x 100 K
Wärmeleitzahl	110 W/ m · K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/ kg/ K

BESCHICHTUNGSEIGENSCHAFTEN

Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12 944-2	C5
RAL-Farbtone*	RAL 7021 Schwarzgrau

* Farbtöne sind Näherungsangaben im Auslieferungszustand, Abweichungen im Oberflächenbehandlungsprozess sind möglich.